

土木材料共通仕様書（平成 16 年 8 月）【一部改訂 原変比較表】

第 6 章 塗料

対象項目	現行仕様書（平成 16 年 8 月）	一部改訂（平成 22 年 5 月）	備 考																																																																																																																									
6.1 無機ジンクリッチプライマー（SDK P-401）	<p>1 品質 無機ジンクリッチプライマーの品質は、2 の試験方法によって試験し、表 6.1-1 の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.1-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="418 583 1427 1209"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項 目</th> <th rowspan="2">品 質 規 格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>1 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>15日</td> <td>7日</td> <td>15日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>加熱残分中の金属亜鉛 %</td> <td>80 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>6ヶ月の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項 目	品 質 規 格	試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—		塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				乾燥時間 h	1 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—		ポットライフ h	5 以上				耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—		耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	15日	7日	15日	混合塗料中の加熱残分 %	70 以上				加熱残分中の金属亜鉛 %	80 以上				暴露防錆性	6ヶ月の暴露試験に耐えること。				<p>1 品質 無機ジンクリッチプライマーの品質は、2 の試験方法によって試験し、表 6.1-1 の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.1-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1540 583 2549 1297"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項 目</th> <th rowspan="2">品 質 規 格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>1 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>15日</td> <td>7日</td> <td>15日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>加熱残分中の金属亜鉛 %</td> <td>80 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>6ヶ月の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td>抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項 目	品 質 規 格	試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。				塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				乾燥時間 h	1 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。				ポットライフ h	5 以上				耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	15日	7日	15日	混合塗料中の加熱残分 %	70 以上				加熱残分中の金属亜鉛 %	80 以上				暴露防錆性	6ヶ月の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項 目	品 質 規 格			試験の種類																																																																																																																								
		品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																								
容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—																																																																																																																									
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																											
乾燥時間 h	1 以内		—																																																																																																																									
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																									
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																											
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—																																																																																																																									
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	15日	7日	15日																																																																																																																								
混合塗料中の加熱残分 %	70 以上																																																																																																																											
加熱残分中の金属亜鉛 %	80 以上																																																																																																																											
暴露防錆性	6ヶ月の暴露試験に耐えること。																																																																																																																											
項 目	品 質 規 格	試験の種類																																																																																																																										
		品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																								
容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																											
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																											
乾燥時間 h	1 以内																																																																																																																											
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																											
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																											
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																											
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	15日	7日	15日																																																																																																																								
混合塗料中の加熱残分 %	70 以上																																																																																																																											
加熱残分中の金属亜鉛 %	80 以上																																																																																																																											
暴露防錆性	6ヶ月の暴露試験に耐えること。																																																																																																																											
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																									
	<p>2 試験方法 (9)耐複合サイクル防食性</p> <p>3)試験方法 (2)で作製した試験片は、試験機内で垂直方向に対して 15°の角度に保持して立てかけ、表 6.1-8 に示すサイクル試験を行った後、試験片を取り出して流水で洗い 2 時間後に目視によって塗膜の状態を調べる。)試験条件 複合サイクル試験条件は、表 6.1-6 による。 なお、複合サイクル試験のサイクル条件を表 6.1-6 に、移行時間を表 6.1-7 に示す。)試験期間 サイクル試験の期間は、表 6.1-6 に示すサイクル日数で行う。 なお、試験期間は上記実働サイクル数を基準として行うものとする。</p>	<p>2 試験方法 (9)耐複合サイクル防食性</p> <p>3)試験方法 (2)で作製した試験片は、試験機内で垂直方向に対して 15°の角度に保持して立てかけ、表 6.1-6 に示すサイクル試験を行った後、試験片を取り出して流水で洗い 2 時間後に目視によって塗膜の状態を調べる。)試験条件 複合サイクル試験の試験条件および各サイクルごとの移行時間を表 6.1-6 に示す。)試験期間 サイクル試験の期間は、表 6.1-7 に示すサイクル日数で行う。 なお、試験期間は上記実働サイクル数を基準として行うものとする。</p>																																																																																																																										

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）									一部改訂（平成22年5月）									備考												
(続き)	表6.1-7 耐複合サイクル防食性試験条件と判定基準																														
	塗料名			種類	試験片の 評価部位	試験の種類								塗料名			種類	試験片の 評価部位		試験の種類											
						品質規格試験				品質試験										抜取試験				品質規格試験				抜取試験			
	サイクル 数	判定基準			サイクル 数	判定基準			サイクル 数	判定基準			サイクル 数	判定基準			サイクル 数	判定基準			サイクル 数	判定基準									
	無機ジnkリッ チプライマー	単膜	一般部 カット部	15日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅1.0mm以下			7日	同左 0.5mm以下			15日	同左 1.0mm以下			無機ジnkリッ チプライマー	単膜	一般部 カット部		15日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅1.0mm以下			7日	同左 0.5mm以下			15日	同左 1.0mm以下		
	長ばく形エッチ ングプライマー	単膜	一般部	4日	塗膜に異常がないこと			2日	同左			4日	同左			長ばく形エッチ ングプライマー	単膜	一般部		4日	塗膜に異常がないこと			2日	同左			4日	同左		
	無機ジnkリッ チペイント	単膜	一般部 カット部	40日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅1.0mm以下			10日	同左 0mm以下			20日	同左 0.5mm以下			無機ジnkリッ チペイント	単膜	一般部 カット部		40日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅1.0mm以下			10日	同左 0mm以下			20日	同左 0.5mm以下		
	有機ジnkリッ チペイント	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅1.0mm以下			7日	同左 0mm以下			14日	同左 0.5mm以下			有機ジnkリッ チペイント	単膜	一般部 カット部		30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅1.0mm以下			7日	同左 0mm以下			14日	同左 0.5mm以下		
	エポキシ樹脂塗 料下塗	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下			エポキシ樹脂塗 料下塗	単膜	一般部 カット部		30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下		
	変性エポキシ樹 脂塗料下塗	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下			変性エポキシ樹 脂塗料下塗	単膜	一般部 カット部		30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下		
	変性エポキシ樹 脂塗料内面用	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下			変性エポキシ樹 脂塗料内面用	単膜	一般部 カット部		30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下		
	無溶剤形変性エ ポキシ樹脂塗料 内面用	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下			無溶剤形変性エ ポキシ樹脂塗料 内面用	単膜	一般部 カット部		30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下		
	厚膜形エポキシ 樹脂塗料下塗	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下			厚膜形エポキシ 樹脂塗料下塗	単膜	一般部 カット部		30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下		
	超厚膜形エポ キシ樹脂塗料 下塗	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下			超厚膜形エポ キシ樹脂塗料 下塗	単膜	一般部 カット部		30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下		
エポキシ樹脂M IO塗料	単膜	一般部 カット部	14日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅2.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 1.0mm以下			エポキシ樹脂M IO塗料	単膜	一般部 カット部	14日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅2.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 1.0mm以下				
低溶剤形変性 エポキシ樹脂塗 料	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下			低溶剤形変性 エポキシ樹脂塗 料	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下				
省検査形膜厚 制御エポキシ樹 脂塗料	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下			省検査形膜厚 制御エポキシ樹 脂塗料	単膜	一般部 カット部	30日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 2.0mm以下				
亜鉛めっき面用 エポキシ樹脂塗 料	単膜	一般部 カット部	14日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 1.0mm以下			亜鉛めっき面用 エポキシ樹脂塗 料	単膜	一般部 カット部	14日	塗膜に異常がないこと さび・膨れ幅4.0mm以下			7日	同左 1.0mm以下			14日	同左 1.0mm以下				

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考
(続き)	<p>(12) 暴露防錆性</p> <p>試験片の作製</p> <p>試験片は・・・(略)・・・。次に・・・(略)・・・。ただし表 6.1-11 に示すとおりシヨッププライマーについてはカットなしで行う。</p> <p>また、図 6.1-3 は下塗りとしてジंकリッチペイントあり（試験片の下半分）およびジंकリッチペイントなし（試験片の上半分）の双方について試験する場合、表 6.1-11 に示す重防食系下塗塗料 5 品種についてのみ実施する。この場合の・・・(略)・・・。</p>	<p>(12) 暴露防錆性</p> <p>試験片の作製</p> <p>試験片は・・・(略)・・・。次に・・・(略)・・・。ただし表 6.1-10 に示すとおりシヨッププライマーについてはカットなしで行う。</p> <p>また、図 6.1-3 は下塗りとしてジंकリッチペイントあり（試験片の下半分）およびジंकリッチペイントなし（試験片の上半分）の双方について試験する場合、表 6.1-10 に示す重防食系下塗塗料 8 品種についてのみ実施する。この場合の・・・(略)・・・。</p> <p>(13) 赤外吸収スペクトル</p> <p><u>赤外吸収スペクトルによる塗料の樹脂の同一性の判定を以下に示す。</u></p> <p>1) <u>塗料の樹脂の赤外吸収スペクトルによる塗料の樹脂の同一性の判定は、溶剤可溶物の赤外分光分析により得られたスペクトルと品質規格試験で合格した成分既知のスペクトルとの類似性および特殊吸収の一致性によって樹脂成分の定性を行うことをいう。定性に共通な一般事項は JIS K 0117 に示されるほか、次のとおりとする。</u></p> <p>a <u>赤外分光光度計は、JIS K 0117 赤外分光分析法通則に規定するフーリエ変換形赤外分光光度計で波数域 4000 ~ 400cm⁻¹ が測定できるものを用いる。また、赤外分光光度計の管理は「塗料」JIS ハンドブックに記載の「塗料設備の管理取扱基準-2002」7-8 赤外分光光度計管理基準による。</u></p> <p>b <u>試料を採取し保管する容器は、エッチングプライマーの酸液、無機ジंकリッチプライマーおよび無機ジंकリッチペイントの液など、金属容器と化学反応を生じる恐れのある塗料は、ガラスあるいはプラスチック製の容器を用いる。</u></p> <p>c <u>試料を塗布するセルは、臭化カリウムの結晶板を用いる。</u></p> <p>d <u>操作は次のとおり行う。</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・<u>顔料を含まない塗料はそのまま、顔料を含んだ塗料はそれぞれの規格に定められた方法で顔料（溶剤不溶物）を分離した樹脂溶液を濃縮し、セルの上に均一に塗布する。この膜厚は、得られる赤外吸収スペクトルの最大吸収帯の透過率が 10 ~ 20% に入るように調整する。</u> ・<u>塗布した塗膜中の溶剤を除去するため、温度 105 ± 2 に保った乾燥器中で 15 分間乾燥し、デシケータ中で放冷する。この時、温度 105 ± 2 に加温すると変質する塗料またはこの方法で溶剤が完全に除去できない場合には、約 50 に保った真空恒温乾燥器中で最長 30 分間減圧乾燥し、残留溶剤の影響を確認する。</u> ・<u>赤外吸収スペクトルの測定範囲は、波数 4000 ~ 500cm⁻¹ とする。</u> <p>2) <u>測定条件は、品質規格試験時に明確に記録し、抜取試験時の測定はこれと同一の条件で行う。</u></p> <p>3) <u>赤外吸収スペクトルは、品質規格試験時のものと抜取試験時のものとを比較した場合、次に示す a または b の変化が認められる場合に不合格とする。ただし、水分などの影響があ</u></p>	

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考
（続き）		<p><u>るものについては異状の判定からは除外する。また、波数1730cm⁻¹付近および750～650cm⁻¹の波数領域には残留溶剤の影響が現れることがあるので、これが確認されたものについては、異状の判定から除外する。</u></p> <p><u>a 新たな位置（波数域）に吸収の存在が認められる場合、並びに品質規格試験時に認められた特定波数域の吸収が認められなくなった場合</u></p> <p><u>b 品質規格試験時と同一位置の吸収であっても、吸収の大きさが変化して主要吸収帯の相対比に著しい変化が認められる場合</u></p>	

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																																																							
6.2 長ばく形エッチングプライマー（SDK P-402）	<p>1 品質 長ばく形エッチングプライマーの品質は、2の試験方法によって試験し、表6.2-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.2-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="409 415 1439 1423"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="3">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>主剤</th> <th>添加剤</th> <th>混合物</th> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>密度 23 g/cm³</td> <td>0.88~1.20</td> <td>0.80~1.00</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>8以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>はけ塗りで塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 min（半硬化乾燥）</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>30以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>120で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>4日</td> <td>2日</td> <td>4日</td> </tr> <tr> <td>加熱残分 %</td> <td>20以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶剤不溶物 %</td> <td>9以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>りん酸 %（H₃PO₄として）</td> <td>-</td> <td>6以上</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3カ月の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格			試験の種類			主剤	添加剤	混合物	品質規格試験	品質試験	抜取試験	密度 23 g/cm ³	0.88~1.20	0.80~1.00	-				容器の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	-	-				ポットライフ h	-	-	8以上				塗装作業性	-	-	はけ塗りで塗装作業に支障がないこと。				乾燥時間 min（半硬化乾燥）	-	-	30以内		—		塗膜の外観	-	-	塗膜の外観が正常であること。		—		耐衝撃性	-	-	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—		耐屈曲性	-	-	120で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。				耐複合サイクル防食性	-	-	規定のサイクル試験に耐えること。	4日	2日	4日	加熱残分 %	20以上	-	-				溶剤不溶物 %	9以上	-	-				りん酸 %（H ₃ PO ₄ として）	-	6以上	-				暴露防錆性	-	-	3カ月の暴露試験に耐えること。				<p>1 品質 長ばく形エッチングプライマーの品質は、2の試験方法によって試験し、表6.2-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.2-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1531 405 2561 1570"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="3">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>主剤</th> <th>添加剤</th> <th>混合物</th> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>密度 23 g/cm³</td> <td>0.88~1.20</td> <td>0.80~1.00</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>8以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>はけ塗りで塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 min（半硬化乾燥）</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>30以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>120で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>4日</td> <td>2日</td> <td>4日</td> </tr> <tr> <td>加熱残分 %</td> <td>20以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶剤不溶物 %</td> <td>9以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>りん酸 %（H₃PO₄として）</td> <td>-</td> <td>6以上</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3カ月の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td></td> <td></td> <td>抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格			試験の種類			主剤	添加剤	混合物	品質規格試験	抜取試験	品質試験	密度 23 g/cm ³	0.88~1.20	0.80~1.00	-				容器の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	-	-				ポットライフ h	-	-	8以上				塗装作業性	-	-	はけ塗りで塗装作業に支障がないこと。				乾燥時間 min（半硬化乾燥）	-	-	30以内				塗膜の外観	-	-	塗膜の外観が正常であること。				耐衝撃性	-	-	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。				耐屈曲性	-	-	120で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。				耐複合サイクル防食性	-	-	規定のサイクル試験に耐えること。	4日	2日	4日	加熱残分 %	20以上	-	-				溶剤不溶物 %	9以上	-	-				りん酸 %（H ₃ PO ₄ として）	-	6以上	-				暴露防錆性	-	-	3カ月の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル			抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																																																																						
	主剤	添加剤	混合物	品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																																																				
密度 23 g/cm ³	0.88~1.20	0.80~1.00	-																																																																																																																																																																																																																							
容器の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	-	-																																																																																																																																																																																																																							
ポットライフ h	-	-	8以上																																																																																																																																																																																																																							
塗装作業性	-	-	はけ塗りで塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 min（半硬化乾燥）	-	-	30以内		—																																																																																																																																																																																																																					
塗膜の外観	-	-	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																																																																																																																					
耐衝撃性	-	-	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—																																																																																																																																																																																																																					
耐屈曲性	-	-	120で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																							
耐複合サイクル防食性	-	-	規定のサイクル試験に耐えること。	4日	2日	4日																																																																																																																																																																																																																				
加熱残分 %	20以上	-	-																																																																																																																																																																																																																							
溶剤不溶物 %	9以上	-	-																																																																																																																																																																																																																							
りん酸 %（H ₃ PO ₄ として）	-	6以上	-																																																																																																																																																																																																																							
暴露防錆性	-	-	3カ月の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																							
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																																																																						
	主剤	添加剤	混合物	品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																																																				
密度 23 g/cm ³	0.88~1.20	0.80~1.00	-																																																																																																																																																																																																																							
容器の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	-	-																																																																																																																																																																																																																							
ポットライフ h	-	-	8以上																																																																																																																																																																																																																							
塗装作業性	-	-	はけ塗りで塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 min（半硬化乾燥）	-	-	30以内																																																																																																																																																																																																																							
塗膜の外観	-	-	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																																																							
耐衝撃性	-	-	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																							
耐屈曲性	-	-	120で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																							
耐複合サイクル防食性	-	-	規定のサイクル試験に耐えること。	4日	2日	4日																																																																																																																																																																																																																				
加熱残分 %	20以上	-	-																																																																																																																																																																																																																							
溶剤不溶物 %	9以上	-	-																																																																																																																																																																																																																							
りん酸 %（H ₃ PO ₄ として）	-	6以上	-																																																																																																																																																																																																																							
暴露防錆性	-	-	3カ月の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																							
赤外吸収スペクトル			抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																																																																																																																					
	2 試験方法	<p>2 試験方法</p> <p><u>(16)赤外吸収スペクトル</u></p> <p><u>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</u></p>																																																																																																																																																																																																																								

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																				
6.3 ジンクリッチペイント（SDK P-411, P-412）	<p>1 品質 ジンクリッチペイントの品質は、2の試験方法によって試験し、表6.3-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.3-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="397 415 1451 1308"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>無機ジンクリッチペイント（SDK P-411）</th> <th>有機ジンクリッチペイント（SDK P-412）</th> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>5 以内</td> <td>6 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td colspan="2">5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚塗り性</td> <td colspan="2">厚塗り性に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">耐複合サイクル防食性</td> <td rowspan="2">規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>無機</td> <td>40日</td> <td>10日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>有機</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>耐水性</td> <td>-</td> <td>水に浸したとき異状がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>70 以上</td> <td>75 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>加熱残分中の金属亜鉛 %</td> <td>75 以上</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>-</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格		試験の種類			無機ジンクリッチペイント（SDK P-411）	有機ジンクリッチペイント（SDK P-412）	品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。			—		乾燥時間 h	5 以内	6 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—		ポットライフ h	5 以上					耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。			—		厚塗り性	厚塗り性に支障がないこと。					耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	無機	40日	10日	20日	有機	30日	7日	14日	耐水性	-	水に浸したとき異状がないこと。				混合塗料中の加熱残分 %	70 以上	75 以上				加熱残分中の金属亜鉛 %	75 以上	70 以上				エポキシ樹脂の定性	-	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。					<p>1 品質 ジンクリッチペイントの品質は、2の試験方法によって試験し、表6.3-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.3-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1519 415 2573 1373"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>無機ジンクリッチペイント（SDK P-411）</th> <th>有機ジンクリッチペイント（SDK P-412）</th> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>5 以内</td> <td>6 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td colspan="2">5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>厚塗り性</td> <td colspan="2">厚塗り性に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">耐複合サイクル防食性</td> <td rowspan="2">規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>無機</td> <td>40日</td> <td>10日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>有機</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>耐水性</td> <td>-</td> <td>水に浸したとき異状がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>70 以上</td> <td>75 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>加熱残分中の金属亜鉛 %</td> <td>75 以上</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>-</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td colspan="2">抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格		試験の種類			無機ジンクリッチペイント（SDK P-411）	有機ジンクリッチペイント（SDK P-412）	品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。					乾燥時間 h	5 以内	6 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。					ポットライフ h	5 以上					耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。					厚塗り性	厚塗り性に支障がないこと。					耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	無機	40日	10日	20日	有機	30日	7日	14日	耐水性	-	水に浸したとき異状がないこと。				混合塗料中の加熱残分 %	70 以上	75 以上				加熱残分中の金属亜鉛 %	75 以上	70 以上				エポキシ樹脂の定性	-	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。					赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—		
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																				
	無機ジンクリッチペイント（SDK P-411）	有機ジンクリッチペイント（SDK P-412）	品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																		
容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。			—																																																																																																																																																																																			
乾燥時間 h	5 以内	6 以内		—																																																																																																																																																																																			
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—																																																																																																																																																																																			
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																						
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。			—																																																																																																																																																																																			
厚塗り性	厚塗り性に支障がないこと。																																																																																																																																																																																						
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	無機	40日	10日	20日																																																																																																																																																																																		
		有機	30日	7日	14日																																																																																																																																																																																		
耐水性	-	水に浸したとき異状がないこと。																																																																																																																																																																																					
混合塗料中の加熱残分 %	70 以上	75 以上																																																																																																																																																																																					
加熱残分中の金属亜鉛 %	75 以上	70 以上																																																																																																																																																																																					
エポキシ樹脂の定性	-	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																					
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																						
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																				
	無機ジンクリッチペイント（SDK P-411）	有機ジンクリッチペイント（SDK P-412）	品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																		
容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																																						
乾燥時間 h	5 以内	6 以内																																																																																																																																																																																					
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																						
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																						
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																						
厚塗り性	厚塗り性に支障がないこと。																																																																																																																																																																																						
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	無機	40日	10日	20日																																																																																																																																																																																		
		有機	30日	7日	14日																																																																																																																																																																																		
耐水性	-	水に浸したとき異状がないこと。																																																																																																																																																																																					
混合塗料中の加熱残分 %	70 以上	75 以上																																																																																																																																																																																					
加熱残分中の金属亜鉛 %	75 以上	70 以上																																																																																																																																																																																					
エポキシ樹脂の定性	-	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																					
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																						
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—																																																																																																																																																																																			
	2 試験方法	<p>2 試験方法</p> <p>(15)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(13)に規定した定性を優先する。ただし、同項(13)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																																					

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																					
6.4 エポキシ樹脂塗料下塗（S D K P - 4 1 3）	<p>1 品質 エポキシ樹脂塗料下塗の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.4-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.4-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="397 409 1451 1224"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りに支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td>分類2 以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td>アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐揮発性</td> <td>試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日 14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>60 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。 * 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—		混合性	均等に混合すること。				乾燥時間 h	16 以内		—		塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—		ポットライフ h	5 以上				たるみ性	たるみがないこと。				上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。				耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—		付着性	分類2 以下				耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。				耐揮発性	試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日 14日	混合塗料中の加熱残分 %	60 以上				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。 * 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。				<p>1 品質 エポキシ樹脂塗料下塗の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.4-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.4-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1519 409 2573 1291"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りに支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td>分類2 以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td>アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐揮発性</td> <td>試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日 14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>60 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td>抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。				混合性	均等に混合すること。				乾燥時間 h	16 以内				塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。				ポットライフ h	5 以上				たるみ性	たるみがないこと。				上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。				耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。				付着性	分類2 以下				耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。				耐揮発性	試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日 14日	混合塗料中の加熱残分 %	60 以上				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																																				
		品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																				
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—																																																																																																																																																																																					
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 h	16 以内		—																																																																																																																																																																																					
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																																																																																					
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																							
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																							
上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—																																																																																																																																																																																					
付着性	分類2 以下																																																																																																																																																																																							
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐揮発性	試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日 14日																																																																																																																																																																																				
混合塗料中の加熱残分 %	60 以上																																																																																																																																																																																							
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																							
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。 * 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。																																																																																																																																																																																							
項目	品質規格	試験の種類																																																																																																																																																																																						
		品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																				
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																																							
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 h	16 以内																																																																																																																																																																																							
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																							
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																							
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																							
上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																							
付着性	分類2 以下																																																																																																																																																																																							
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐揮発性	試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日 14日																																																																																																																																																																																				
混合塗料中の加熱残分 %	60 以上																																																																																																																																																																																							
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																							
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																							
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																																																																																					
	2 試験方法	<p>2 試験方法</p> <p>(19)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(17)に規定した定性を優先する。ただし、同項(17)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																																						

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																																																
6.5 変性エポキシ樹脂塗料下塗（SDK P-414）	<p>2 品質 変性エポキシ樹脂塗料下塗の品質は、3の試験方法によって試験し、表6.5-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.5-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="418 415 1430 1218"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内（23）</td> <td>24 以内（5）</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上（23）</td> <td>5 以上（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td colspan="2">たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td colspan="2">上塗りに支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td colspan="2">分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿性</td> <td colspan="2">120時間の試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>層間付着性</td> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td colspan="2">60 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td colspan="2">エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格		試験の種類			A	B	品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。			—		乾燥時間 h	16 以内（23）	24 以内（5）		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—		ポットライフ h	5 以上（23）	5 以上（5）				たるみ性	たるみがないこと。					上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。					耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。			—		付着性	分類2以下					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐湿性	120時間の試験に耐えること。					層間付着性	異常がないこと。					耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	60 以上					エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。					暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。					<p>2 品質 変性エポキシ樹脂塗料下塗の品質は、3の試験方法によって試験し、表6.5-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.5-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1537 407 2552 1297"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内（23）</td> <td>24 以内（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上（23）</td> <td>5 以上（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td colspan="2">たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td colspan="2">上塗りに支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td colspan="2">分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿性</td> <td colspan="2">120時間の試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>層間付着性</td> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>14日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td colspan="2">60 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td colspan="2">エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td colspan="2">抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格		試験の種類			A	B	品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。					乾燥時間 h	16 以内（23）	24 以内（5）				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。					ポットライフ h	5 以上（23）	5 以上（5）				たるみ性	たるみがないこと。					上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。					耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。					付着性	分類2以下					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐湿性	120時間の試験に耐えること。					層間付着性	異常がないこと。					耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	14日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	60 以上					エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。					暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。					赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—		
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																
	A	B	品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																																														
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。			—																																																																																																																																																																																																															
乾燥時間 h	16 以内（23）	24 以内（5）		—																																																																																																																																																																																																															
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—																																																																																																																																																																																																															
ポットライフ h	5 以上（23）	5 以上（5）																																																																																																																																																																																																																	
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																																																		
上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。			—																																																																																																																																																																																																															
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																																																																		
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐湿性	120時間の試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日																																																																																																																																																																																																														
混合塗料中の加熱残分 %	60 以上																																																																																																																																																																																																																		
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																																																		
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																
	A	B	品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																																														
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																																																																		
乾燥時間 h	16 以内（23）	24 以内（5）																																																																																																																																																																																																																	
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																																																		
ポットライフ h	5 以上（23）	5 以上（5）																																																																																																																																																																																																																	
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																																																		
上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																		
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																																																																		
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐湿性	120時間の試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	14日	7日	14日																																																																																																																																																																																																														
混合塗料中の加熱残分 %	60 以上																																																																																																																																																																																																																		
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																																																		
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—																																																																																																																																																																																																															
	3 試験方法	<p>3 試験方法</p> <p>(18)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(16)に規定した定性を優先する。ただし、同項(16)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																																																																	

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																																																
6.6 変性エポキシ樹脂塗料内面用（SDK P-415）	<p>2 品質 変性エポキシ樹脂塗料内面用の品質は、3の試験方法によって試験し、表6.6-1の規格に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.6-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="400 415 1448 1262"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一樣になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>24 以内（23）</td> <td>24 以内（5）</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上（23）</td> <td>5 以上（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td colspan="2">たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td colspan="2">分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿性</td> <td colspan="2">120時間の試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td colspan="2">60 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td>主剤にエポキシ樹脂又は硬化剤にNCOを含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。*</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格		試験の種類			A	B	品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一樣になること。			—		乾燥時間 h	24 以内（23）	24 以内（5）		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—		ポットライフ h	5 以上（23）	5 以上（5）				たるみ性	たるみがないこと。					付着性	分類2以下					耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。			—		耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐湿性	120時間の試験に耐えること。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	60 以上					エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。	主剤にエポキシ樹脂又は硬化剤にNCOを含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。*					<p>2 品質 変性エポキシ樹脂塗料内面用の品質は、3の試験方法によって試験し、表6.6-1の規格に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.6-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1522 415 2570 1331"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一樣になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>24 以内（23）</td> <td>24 以内（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上（23）</td> <td>5 以上（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td colspan="2">たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td colspan="2">分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿性</td> <td colspan="2">120時間の試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td colspan="2">60 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td>主剤にエポキシ樹脂又は硬化剤にNCOを含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td colspan="2">抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格		試験の種類			A	B	品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一樣になること。					乾燥時間 h	24 以内（23）	24 以内（5）				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。					ポットライフ h	5 以上（23）	5 以上（5）				たるみ性	たるみがないこと。					付着性	分類2以下					耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐湿性	120時間の試験に耐えること。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	60 以上					エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。	主剤にエポキシ樹脂又は硬化剤にNCOを含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。					赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。					
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																
	A	B	品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																																														
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一樣になること。			—																																																																																																																																																																																																															
乾燥時間 h	24 以内（23）	24 以内（5）		—																																																																																																																																																																																																															
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—																																																																																																																																																																																																															
ポットライフ h	5 以上（23）	5 以上（5）																																																																																																																																																																																																																	
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																																																		
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																																																																		
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。			—																																																																																																																																																																																																															
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐湿性	120時間の試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日																																																																																																																																																																																																														
混合塗料中の加熱残分 %	60 以上																																																																																																																																																																																																																		
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。	主剤にエポキシ樹脂又は硬化剤にNCOを含むこと。																																																																																																																																																																																																																	
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。*																																																																																																																																																																																																																		
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																
	A	B	品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																																														
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一樣になること。																																																																																																																																																																																																																		
乾燥時間 h	24 以内（23）	24 以内（5）																																																																																																																																																																																																																	
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																																																		
ポットライフ h	5 以上（23）	5 以上（5）																																																																																																																																																																																																																	
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																																																		
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																																																																		
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																		
耐湿性	120時間の試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日																																																																																																																																																																																																														
混合塗料中の加熱残分 %	60 以上																																																																																																																																																																																																																		
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。	主剤にエポキシ樹脂又は硬化剤にNCOを含むこと。																																																																																																																																																																																																																	
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																		
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。																																																																																																																																																																																																																		
	3 試験方法	<p>3 試験方法</p> <p>(18)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(16)に規定した定性を優先する。ただし、同項(16)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																																																																	

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																											
6.7 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料（SDK P-416）	<p>1 品質 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.7-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.7-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="409 415 1439 1218"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>24 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>1 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td>分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ブリージング試験</td> <td>大きなじみを認めないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td>160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿性</td> <td>120時間の試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td>耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>溶剤の検出</td> <td>溶剤の検出を認めないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。*</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—		乾燥時間 h	24 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—		ポットライフ h	1 以上				たるみ性	たるみがないこと。				付着性	分類2以下				ブリージング試験	大きなじみを認めないこと。				耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—		耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。				耐湿性	120時間の試験に耐えること。				耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	30日	7日	14日	溶剤の検出	溶剤の検出を認めないこと。				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。*				<p>1 品質 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.7-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.7-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1531 415 2561 1285"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>24 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>1 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td>分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ブリージング試験</td> <td>大きなじみを認めないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td>160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿性</td> <td>120時間の試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td>耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>溶剤の検出</td> <td>溶剤の検出を認めないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td>抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。				乾燥時間 h	24 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。				ポットライフ h	1 以上				たるみ性	たるみがないこと。				付着性	分類2以下				ブリージング試験	大きなじみを認めないこと。				耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。				耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。				耐湿性	120時間の試験に耐えること。				耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	30日	7日	14日	溶剤の検出	溶剤の検出を認めないこと。				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																										
		品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																										
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—																																																																																																																																																																											
乾燥時間 h	24 以内		—																																																																																																																																																																											
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																																																																											
ポットライフ h	1 以上																																																																																																																																																																													
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																													
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																													
ブリージング試験	大きなじみを認めないこと。																																																																																																																																																																													
耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—																																																																																																																																																																											
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																													
耐湿性	120時間の試験に耐えること。																																																																																																																																																																													
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																													
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	30日	7日	14日																																																																																																																																																																										
溶剤の検出	溶剤の検出を認めないこと。																																																																																																																																																																													
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																													
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。*																																																																																																																																																																													
項目	品質規格	試験の種類																																																																																																																																																																												
		品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																										
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																													
乾燥時間 h	24 以内																																																																																																																																																																													
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																													
ポットライフ h	1 以上																																																																																																																																																																													
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																													
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																													
ブリージング試験	大きなじみを認めないこと。																																																																																																																																																																													
耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																													
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																													
耐湿性	120時間の試験に耐えること。																																																																																																																																																																													
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																													
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	30日	7日	14日																																																																																																																																																																										
溶剤の検出	溶剤の検出を認めないこと。																																																																																																																																																																													
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																													
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																													
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																																																																											
	2 試験方法	<p>2 試験方法</p> <p>(19)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(17)に規定した定性を優先する。ただし、同項(17)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																												

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																					
6.8 厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗（SDK P-417）	<p>1 品質 厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.8-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.8-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="409 409 1439 1224"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りしても支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td>分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td>アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐揮発油性</td> <td>試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日 14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>60 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。*</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。		—		混合性	均等に混合すること。				乾燥時間 h	16 以内		—		塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—		ポットライフ h	5 以上				たるみ性	たるみがないこと。				上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。				耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—		付着性	分類2以下				耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。				耐揮発油性	試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日 14日	混合塗料中の加熱残分 %	60 以上				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。*				<p>1 品質 厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.8-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.8-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1531 409 2561 1293"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りしても支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td>分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td>アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐揮発油性</td> <td>試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日 14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>60 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td>抜取検査の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。				混合性	均等に混合すること。				乾燥時間 h	16 以内				塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。				ポットライフ h	5 以上				たるみ性	たるみがないこと。				上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。				耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。				付着性	分類2以下				耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。				耐揮発油性	試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日 14日	混合塗料中の加熱残分 %	60 以上				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取検査の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																																				
		品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																				
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。		—																																																																																																																																																																																					
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 h	16 以内		—																																																																																																																																																																																					
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																																																																																					
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																							
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																							
上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—																																																																																																																																																																																					
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																																							
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐揮発油性	試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日 14日																																																																																																																																																																																				
混合塗料中の加熱残分 %	60 以上																																																																																																																																																																																							
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																							
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。*																																																																																																																																																																																							
項目	品質規格	試験の種類																																																																																																																																																																																						
		品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																				
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。																																																																																																																																																																																							
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 h	16 以内																																																																																																																																																																																							
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																							
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																							
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																							
上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																							
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																																							
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐揮発油性	試験用揮発油に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日 14日																																																																																																																																																																																				
混合塗料中の加熱残分 %	60 以上																																																																																																																																																																																							
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																							
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																							
赤外吸収スペクトル	抜取検査の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																																																																																					
	2 試験方法	<p>2 試験方法</p> <p>(19)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(17)に規定した定性を優先する。ただし、同項(17)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																																						

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																	
6.9 超厚膜形エポキシ樹脂塗料（SDK P-418）	<p>1 品質 超厚膜形エポキシ樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.9-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.9-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="421 415 1430 1176"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>2 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>すきま幅600μmでたるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>24 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りしても支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td>160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。単膜</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。 * 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—		混合性	均等に混合すること。				ポットライフ h	2 以上				塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				たるみ性	すきま幅600μmでたるみがないこと。				乾燥時間 h	24 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—		上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。				耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—		耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。単膜	30日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	70 以上				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。 * 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。				<p>1 品質 超厚膜形エポキシ樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.9-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.9-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1543 407 2546 1255"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>2 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>すきま幅600μmでたるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>24 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りしても支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td>160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。単膜</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td>抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。				混合性	均等に混合すること。				ポットライフ h	2 以上				塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				たるみ性	すきま幅600μmでたるみがないこと。				乾燥時間 h	24 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。				上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。				耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。				耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。単膜	30日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	70 以上				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																
		品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—																																																																																																																																																																	
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																			
ポットライフ h	2 以上																																																																																																																																																																			
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																			
たるみ性	すきま幅600μmでたるみがないこと。																																																																																																																																																																			
乾燥時間 h	24 以内		—																																																																																																																																																																	
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																																																																	
上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。																																																																																																																																																																			
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—																																																																																																																																																																	
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																			
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。単膜	30日	7日	14日																																																																																																																																																																
混合塗料中の加熱残分 %	70 以上																																																																																																																																																																			
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																			
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。 * 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。																																																																																																																																																																			
項目	品質規格	試験の種類																																																																																																																																																																		
		品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																			
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																			
ポットライフ h	2 以上																																																																																																																																																																			
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																			
たるみ性	すきま幅600μmでたるみがないこと。																																																																																																																																																																			
乾燥時間 h	24 以内																																																																																																																																																																			
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																			
上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。																																																																																																																																																																			
耐衝撃性	500mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																			
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																			
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。単膜	30日	7日	14日																																																																																																																																																																
混合塗料中の加熱残分 %	70 以上																																																																																																																																																																			
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																			
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																			
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																																																																	
	2 試験方法	<p>2 試験方法</p> <p><u>(17)赤外吸収スペクトル</u></p> <p><u>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</u></p> <p><u>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(15)に規定した定性を優先する。ただし、同項(15)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</u></p>																																																																																																																																																																		

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																					
6.10 エポキシ樹脂MIO塗料（SDK P-4 21）	<p>1 品質 エポキシ樹脂MIO塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、<u>表6.8-1</u>の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.8-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="409 411 1439 1224"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業性に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りしても支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td>直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗りとの層間付着性</td> <td>異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>14日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>65 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の溶剤不溶物 %</td> <td>50 ~ 67</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>雲母状酸化鉄の定性</td> <td>雲母状酸化鉄を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露後の層間付着性</td> <td>1年間の試験で上塗りとの層間付着性に異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—		混合性	均等に混合すること。				塗装作業性	塗装作業性に支障がないこと。				たるみ性	たるみがないこと。				乾燥時間 h	16 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—		ポットライフ h	5 以上				上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。				耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。				上塗りとの層間付着性	異常がないこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	14日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	65 以上				混合塗料中の溶剤不溶物 %	50 ~ 67				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				雲母状酸化鉄の定性	雲母状酸化鉄を含むこと。				暴露後の層間付着性	1年間の試験で上塗りとの層間付着性に異常がないこと。				<p>1 品質 エポキシ樹脂MIO塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、<u>表6.10-1</u>の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.10-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1531 424 2561 1327"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業性に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td>たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りしても支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td>直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗りとの層間付着性</td> <td>異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>14日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>65 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の溶剤不溶物 %</td> <td>50 ~ 67</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>エポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>雲母状酸化鉄の定性</td> <td>雲母状酸化鉄を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露後の層間付着性</td> <td>1年間の試験で上塗りとの層間付着性に異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td>抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。				混合性	均等に混合すること。				塗装作業性	塗装作業性に支障がないこと。				たるみ性	たるみがないこと。				乾燥時間 h	16 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。				ポットライフ h	5 以上				上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。				耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。				上塗りとの層間付着性	異常がないこと。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	14日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	65 以上				混合塗料中の溶剤不溶物 %	50 ~ 67				エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。				雲母状酸化鉄の定性	雲母状酸化鉄を含むこと。				暴露後の層間付着性	1年間の試験で上塗りとの層間付着性に異常がないこと。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																																				
		品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																				
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—																																																																																																																																																																																					
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																																							
塗装作業性	塗装作業性に支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 h	16 以内		—																																																																																																																																																																																					
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																																																																																					
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																							
上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																							
上塗りとの層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	14日	7日	14日																																																																																																																																																																																				
混合塗料中の加熱残分 %	65 以上																																																																																																																																																																																							
混合塗料中の溶剤不溶物 %	50 ~ 67																																																																																																																																																																																							
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																							
雲母状酸化鉄の定性	雲母状酸化鉄を含むこと。																																																																																																																																																																																							
暴露後の層間付着性	1年間の試験で上塗りとの層間付着性に異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
項目	品質規格	試験の種類																																																																																																																																																																																						
		品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																				
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																																							
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																																							
塗装作業性	塗装作業性に支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 h	16 以内																																																																																																																																																																																							
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																							
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																							
上塗り適合性	上塗りしても支障がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																							
上塗りとの層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	14日	7日	14日																																																																																																																																																																																				
混合塗料中の加熱残分 %	65 以上																																																																																																																																																																																							
混合塗料中の溶剤不溶物 %	50 ~ 67																																																																																																																																																																																							
エポキシ樹脂の定性	エポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																							
雲母状酸化鉄の定性	雲母状酸化鉄を含むこと。																																																																																																																																																																																							
暴露後の層間付着性	1年間の試験で上塗りとの層間付着性に異常がないこと。																																																																																																																																																																																							
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																																																																																					
	2 試験方法	<p>2 試験方法</p> <p><u>(19)赤外吸収スペクトル</u></p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(16)に規定した定性を優先する。ただし、同項(16)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																																						

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																																																																																																								
6.11 ポリウレタン樹脂塗料（中塗・上塗）（SDK P-422, P-431）	<p>1 品質 ポリウレタン樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.11-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.11-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="409 380 1442 1520"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>中塗 (SDK P-422)</th> <th>上塗 (SDK P-431)</th> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">乾燥時間 h</td> <td>23</td> <td>8 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td colspan="2">5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>隠ぺい率 %</td> <td colspan="2">白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鏡面光沢度（60度）</td> <td>-</td> <td>80 以上</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りに支障がないこと。</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">層間付着性</td> <td>異常がないこと。</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td colspan="2">アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐酸性</td> <td colspan="2">酸に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>白・淡彩は60以上 その他の色は50以上</td> <td>白・淡彩は50以上 その他の色は40以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>NCO基の定性</td> <td>-</td> <td>NCO基があること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>促進耐候性</td> <td>-</td> <td>促進耐候性の試験に耐えること。</td> <td>500時間</td> <td>300時間</td> <td>500時間</td> </tr> <tr> <td>暴露耐候性</td> <td>-</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格		試験の種類			中塗 (SDK P-422)	上塗 (SDK P-431)	品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。			—		乾燥時間 h	23	8 以内		—		5	16 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—		ポットライフ h	5 以上					隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上			—		鏡面光沢度（60度）	-	80 以上		—		上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。	-				耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。					層間付着性	異常がないこと。	-				異常がないこと。					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。					耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は60以上 その他の色は50以上	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上				NCO基の定性	-	NCO基があること。				促進耐候性	-	促進耐候性の試験に耐えること。	500時間	300時間	500時間	暴露耐候性	-	2年間の暴露試験に耐えること。				<p>1 品質 ポリウレタン樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.11-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.11-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1531 359 2564 1566"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>中塗 (SDK P-422)</th> <th>上塗 (SDK P-431)</th> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">乾燥時間 h</td> <td>23</td> <td>8 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td colspan="2">5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>隠ぺい率 %</td> <td colspan="2">白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鏡面光沢度（60度）</td> <td>-</td> <td>80 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りに支障がないこと。</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">層間付着性</td> <td>異常がないこと。</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td colspan="2">アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐酸性</td> <td colspan="2">酸に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>白・淡彩は60以上 その他の色は50以上</td> <td>白・淡彩は50以上 その他の色は40以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>NCO基の定性</td> <td>-</td> <td>NCO基があること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>促進耐候性</td> <td>-</td> <td>促進耐候性の試験に耐えること。</td> <td>500時間</td> <td>300時間</td> <td>500時間</td> </tr> <tr> <td>暴露耐候性</td> <td>-</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td colspan="2">抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格		試験の種類			中塗 (SDK P-422)	上塗 (SDK P-431)	品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。					乾燥時間 h	23	8 以内				5	16 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。					ポットライフ h	5 以上					隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上					鏡面光沢度（60度）	-	80 以上				上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。	-				耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。					層間付着性	異常がないこと。	-				異常がないこと。					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。					耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は60以上 その他の色は50以上	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上				NCO基の定性	-	NCO基があること。				促進耐候性	-	促進耐候性の試験に耐えること。	500時間	300時間	500時間	暴露耐候性	-	2年間の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—		
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																																																																								
	中塗 (SDK P-422)	上塗 (SDK P-431)	品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																																																																																																						
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。			—																																																																																																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 h	23	8 以内		—																																																																																																																																																																																																																																																																							
	5	16 以内		—																																																																																																																																																																																																																																																																							
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—																																																																																																																																																																																																																																																																							
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																																																																																																										
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上			—																																																																																																																																																																																																																																																																							
鏡面光沢度（60度）	-	80 以上		—																																																																																																																																																																																																																																																																							
上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。	-																																																																																																																																																																																																																																																																									
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
層間付着性	異常がないこと。	-																																																																																																																																																																																																																																																																									
	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																										
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は60以上 その他の色は50以上	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上																																																																																																																																																																																																																																																																									
NCO基の定性	-	NCO基があること。																																																																																																																																																																																																																																																																									
促進耐候性	-	促進耐候性の試験に耐えること。	500時間	300時間	500時間																																																																																																																																																																																																																																																																						
暴露耐候性	-	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																									
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																																																																								
	中塗 (SDK P-422)	上塗 (SDK P-431)	品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																																																																																																						
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																																																																																																																										
乾燥時間 h	23	8 以内																																																																																																																																																																																																																																																																									
	5	16 以内																																																																																																																																																																																																																																																																									
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																																																																																																										
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																																																																																																										
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上																																																																																																																																																																																																																																																																										
鏡面光沢度（60度）	-	80 以上																																																																																																																																																																																																																																																																									
上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。	-																																																																																																																																																																																																																																																																									
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
層間付着性	異常がないこと。	-																																																																																																																																																																																																																																																																									
	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																										
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																										
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は60以上 その他の色は50以上	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上																																																																																																																																																																																																																																																																									
NCO基の定性	-	NCO基があること。																																																																																																																																																																																																																																																																									
促進耐候性	-	促進耐候性の試験に耐えること。	500時間	300時間	500時間																																																																																																																																																																																																																																																																						
暴露耐候性	-	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																									
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—																																																																																																																																																																																																																																																																							
	<p>2 試験方法</p>	<p>2 試験方法</p> <p><u>(22)赤外吸収スペクトル</u></p> <p><u>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</u></p> <p><u>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(19)に規定した定性を優先する。ただし、同項(19)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</u></p>																																																																																																																																																																																																																																																																									

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																																																												
6.12 低溶剤形変性エポキシ樹脂塗料（SDKP-419）	<p>2 品質 低溶剤形変性エポキシ樹脂塗料の品質は、3の試験方法によって試験し、表6.12-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.12-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="373 415 1383 1260"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>24 以内（23）</td> <td>24 以内（5）</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>3 以上（23）</td> <td>3 以上（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td colspan="2">たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td colspan="2">分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>層間付着性</td> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿性</td> <td colspan="2">120時間の試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td colspan="2">75 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td colspan="2">主剤にエポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格		試験の種類			A	B	品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。			—		乾燥時間 h	24 以内（23）	24 以内（5）		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—		ポットライフ h	3 以上（23）	3 以上（5）				たるみ性	たるみがないこと。					付着性	分類2以下					層間付着性	異常がないこと。					耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。			—		耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐湿性	120時間の試験に耐えること。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	75 以上					エポキシ樹脂の定性	主剤にエポキシ樹脂を含むこと。					暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。					<p>2 品質 低溶剤形変性エポキシ樹脂塗料の品質は、3の試験方法によって試験し、表6.12-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.12-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1495 407 2504 1339"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>24 以内（23）</td> <td>24 以内（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>3 以上（23）</td> <td>3 以上（5）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td colspan="2">たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td colspan="2">分類2以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>層間付着性</td> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿性</td> <td colspan="2">120時間の試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>単膜</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td colspan="2">75 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td colspan="2">主剤にエポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td colspan="2">抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格		試験の種類			A	B	品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。					乾燥時間 h	24 以内（23）	24 以内（5）				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。					ポットライフ h	3 以上（23）	3 以上（5）				たるみ性	たるみがないこと。					付着性	分類2以下					層間付着性	異常がないこと。					耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐湿性	120時間の試験に耐えること。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	75 以上					エポキシ樹脂の定性	主剤にエポキシ樹脂を含むこと。					暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。					赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—		
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																												
	A	B	品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																																																										
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。			—																																																																																																																																																																																																																											
乾燥時間 h	24 以内（23）	24 以内（5）		—																																																																																																																																																																																																																											
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—																																																																																																																																																																																																																											
ポットライフ h	3 以上（23）	3 以上（5）																																																																																																																																																																																																																													
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																																																														
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																																																																														
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																														
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																														
耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。			—																																																																																																																																																																																																																											
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																														
耐湿性	120時間の試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																														
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																														
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日																																																																																																																																																																																																																										
混合塗料中の加熱残分 %	75 以上																																																																																																																																																																																																																														
エポキシ樹脂の定性	主剤にエポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																																																														
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																														
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																												
	A	B	品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																																																										
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																																																																														
乾燥時間 h	24 以内（23）	24 以内（5）																																																																																																																																																																																																																													
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																																																														
ポットライフ h	3 以上（23）	3 以上（5）																																																																																																																																																																																																																													
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																																																														
付着性	分類2以下																																																																																																																																																																																																																														
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																														
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																														
耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																														
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																														
耐湿性	120時間の試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																														
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																														
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	単膜	30日	7日	14日																																																																																																																																																																																																																										
混合塗料中の加熱残分 %	75 以上																																																																																																																																																																																																																														
エポキシ樹脂の定性	主剤にエポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																																																																														
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																														
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—																																																																																																																																																																																																																											
	3 試験方法	<p>3 試験方法</p> <p>(19)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.12の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(17)に規定した定性を優先する。ただし、同項(17)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.12の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																																																																													

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																																							
6.13 厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗（SDK P-432）	<p>1 品質 厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.13-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.13-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="424 426 1424 1432"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">乾燥時間 h</td> <td>23</td> <td>8 以内</td> <td></td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>3 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>隠ぺい率</td> <td>白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鏡面光沢度（60度）</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td>直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>層間付着性</td> <td>異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td>160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td>アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐酸性</td> <td>酸に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰り返し性</td> <td>耐湿潤冷熱繰り返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>白・淡彩は50以上 その他の色は40以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>NCO基の定性</td> <td>NCO基があること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>促進耐候性</td> <td>促進耐候性の試験に耐えること。</td> <td>500時間</td> <td>300時間</td> <td>500時間</td> </tr> <tr> <td>暴露耐候性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。*</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—		乾燥時間 h	23	8 以内		—	5	16 以内		—	塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—		ポットライフ h	3 以上				隠ぺい率	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上		—		鏡面光沢度（60度）	70 以上		—		耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。				耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。				層間付着性	異常がないこと。				耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。				耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。				耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。				耐湿潤冷熱繰り返し性	耐湿潤冷熱繰り返しに耐えること。				混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上				NCO基の定性	NCO基があること。				促進耐候性	促進耐候性の試験に耐えること。	500時間	300時間	500時間	暴露耐候性	2年間の暴露試験に耐えること。*				<p>1 品質 厚膜形ポリウレタン樹脂塗料上塗の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.13-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.13-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1546 420 2546 1514"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">乾燥時間 h</td> <td>23</td> <td>8 以内</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>3 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>隠ぺい率 %</td> <td>白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鏡面光沢度（60度）</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td>直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>層間付着性</td> <td>異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td>160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td>アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐酸性</td> <td>酸に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰り返し性</td> <td>耐湿潤冷熱繰り返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>白・淡彩は50以上 その他の色は40以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>NCO基の定性</td> <td>NCO基があること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>促進耐候性</td> <td>促進耐候性の試験に耐えること。</td> <td>500時間</td> <td>300時間</td> <td>500時間</td> </tr> <tr> <td>暴露耐候性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td>抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。				乾燥時間 h	23	8 以内			5	16 以内			塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。				ポットライフ h	3 以上				隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上				鏡面光沢度（60度）	70 以上				耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。				耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。				層間付着性	異常がないこと。				耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。				耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。				耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。				耐湿潤冷熱繰り返し性	耐湿潤冷熱繰り返しに耐えること。				混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上				NCO基の定性	NCO基があること。				促進耐候性	促進耐候性の試験に耐えること。	500時間	300時間	500時間	暴露耐候性	2年間の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																																																						
		品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																																						
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—																																																																																																																																																																																																							
乾燥時間 h	23	8 以内		—																																																																																																																																																																																																						
	5	16 以内		—																																																																																																																																																																																																						
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																																																																																																							
ポットライフ h	3 以上																																																																																																																																																																																																									
隠ぺい率	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上		—																																																																																																																																																																																																							
鏡面光沢度（60度）	70 以上		—																																																																																																																																																																																																							
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																									
耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																									
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																									
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																									
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																									
耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																									
耐湿潤冷熱繰り返し性	耐湿潤冷熱繰り返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																									
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上																																																																																																																																																																																																									
NCO基の定性	NCO基があること。																																																																																																																																																																																																									
促進耐候性	促進耐候性の試験に耐えること。	500時間	300時間	500時間																																																																																																																																																																																																						
暴露耐候性	2年間の暴露試験に耐えること。*																																																																																																																																																																																																									
項目	品質規格	試験の種類																																																																																																																																																																																																								
		品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																																						
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																																																									
乾燥時間 h	23	8 以内																																																																																																																																																																																																								
	5	16 以内																																																																																																																																																																																																								
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																																									
ポットライフ h	3 以上																																																																																																																																																																																																									
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上																																																																																																																																																																																																									
鏡面光沢度（60度）	70 以上																																																																																																																																																																																																									
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																									
耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																									
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																									
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																									
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																									
耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																									
耐湿潤冷熱繰り返し性	耐湿潤冷熱繰り返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																									
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上																																																																																																																																																																																																									
NCO基の定性	NCO基があること。																																																																																																																																																																																																									
促進耐候性	促進耐候性の試験に耐えること。	500時間	300時間	500時間																																																																																																																																																																																																						
暴露耐候性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																									
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																																																																																																							
	<p>2 試験方法</p>	<p>2 試験方法</p> <p>(21)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ系樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(18)に規定した定性を優先する。ただし、同項(18)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																																																								

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																																																																																										
6.14 厚膜形シリコン変性エポキシ樹脂塗料上塗（SDK P-433）	<p>1 品質 厚膜形シリコン変性エポキシ樹脂塗料上塗の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.14-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.14-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="421 407 1427 1451"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2" rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">乾燥時間 h</td> <td>23</td> <td>8 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>40 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td colspan="2">5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td colspan="2">たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>隠ぺい率 %</td> <td colspan="2">白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鏡面光沢度（60度）</td> <td colspan="2">70 以上</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>層間付着性</td> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td colspan="2">アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐酸性</td> <td colspan="2">酸に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td colspan="2">白・淡彩は70以上 その他の色は60以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Siの定性</td> <td colspan="2">Siがあること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>促進耐候性</td> <td>促進耐候性の試験に耐えること。</td> <td></td> <td>500時間</td> <td>300時間</td> <td>500時間</td> </tr> <tr> <td>暴露耐候性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格		試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。			—		乾燥時間 h	23	8 以内		—		5	40 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—		ポットライフ h	5 以上					たるみ性	たるみがないこと。					隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上			—		鏡面光沢度（60度）	70 以上			—		耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。					層間付着性	異常がないこと。					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。					耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は70以上 その他の色は60以上					Siの定性	Siがあること。					促進耐候性	促進耐候性の試験に耐えること。		500時間	300時間	500時間	暴露耐候性	2年間の暴露試験に耐えること。					<p>1 品質 厚膜形シリコン変性エポキシ樹脂塗料上塗の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.14-1の規定に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.14-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1543 417 2549 1551"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2" rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">乾燥時間 h</td> <td>23</td> <td>8 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>40 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td colspan="2">5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>たるみ性</td> <td colspan="2">たるみがないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>隠ぺい率 %</td> <td colspan="2">白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鏡面光沢度（60度）</td> <td colspan="2">70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>層間付着性</td> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td colspan="2">アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐酸性</td> <td colspan="2">酸に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td colspan="2">白・淡彩は70以上 その他の色は60以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Siの定性</td> <td colspan="2">Siがあること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>促進耐候性</td> <td>促進耐候性の試験に耐えること。</td> <td></td> <td>500時間</td> <td>300時間</td> <td>500時間</td> </tr> <tr> <td>暴露耐候性</td> <td colspan="2">2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td colspan="2">抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格		試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。					乾燥時間 h	23	8 以内				5	40 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。					ポットライフ h	5 以上					たるみ性	たるみがないこと。					隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上					鏡面光沢度（60度）	70 以上					耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。					層間付着性	異常がないこと。					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。					耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は70以上 その他の色は60以上					Siの定性	Siがあること。					促進耐候性	促進耐候性の試験に耐えること。		500時間	300時間	500時間	暴露耐候性	2年間の暴露試験に耐えること。					赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—		
項目	品質規格				試験の種類																																																																																																																																																																																																																																																								
			品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																																																																																								
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。			—																																																																																																																																																																																																																																																									
乾燥時間 h	23	8 以内		—																																																																																																																																																																																																																																																									
	5	40 以内		—																																																																																																																																																																																																																																																									
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—																																																																																																																																																																																																																																																									
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																																																																																												
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上			—																																																																																																																																																																																																																																																									
鏡面光沢度（60度）	70 以上			—																																																																																																																																																																																																																																																									
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																												
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は70以上 その他の色は60以上																																																																																																																																																																																																																																																												
Siの定性	Siがあること。																																																																																																																																																																																																																																																												
促進耐候性	促進耐候性の試験に耐えること。		500時間	300時間	500時間																																																																																																																																																																																																																																																								
暴露耐候性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																												
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																																																										
			品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																																																																																								
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。																																																																																																																																																																																																																																																												
乾燥時間 h	23	8 以内																																																																																																																																																																																																																																																											
	5	40 以内																																																																																																																																																																																																																																																											
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																																																																																												
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																																																																																												
たるみ性	たるみがないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上																																																																																																																																																																																																																																																												
鏡面光沢度（60度）	70 以上																																																																																																																																																																																																																																																												
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																												
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																												
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は70以上 その他の色は60以上																																																																																																																																																																																																																																																												
Siの定性	Siがあること。																																																																																																																																																																																																																																																												
促進耐候性	促進耐候性の試験に耐えること。		500時間	300時間	500時間																																																																																																																																																																																																																																																								
暴露耐候性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																												
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—																																																																																																																																																																																																																																																									
	2 試験方法	2 試験方法 <u>(21)赤外吸収スペクトル</u> 赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。																																																																																																																																																																																																																																																											

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																				
6.15 低汚染形ふっ素樹脂塗料 （中塗・上塗）（S DK P-42 3, P-434）	1 品質 低汚染形ふっ素樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.15-1の規定に適合しなければならない。 表6.15-1 品質 <table border="1" data-bbox="403 415 1442 1623"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>中塗 (SDK P-423)</th> <th>上塗 (SDK P-434)</th> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">乾燥時間 h</td> <td>23</td> <td>8 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td colspan="2">5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>隠ぺい率 %</td> <td colspan="2">白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鏡面光沢度（60度）</td> <td>-</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td colspan="2">上塗りに支障があってはならない。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">層間付着性</td> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td colspan="2">アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐酸性</td> <td colspan="2">酸に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>白・淡彩は60以上 その他の色は50以上</td> <td>白・淡彩は50以上 その他の色は40以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>主剤の溶剤可溶物中のふっ素の定量 %</td> <td></td> <td>15 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>NCO基の定性</td> <td>-</td> <td>NCO基があること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>促進耐候性</td> <td>-</td> <td>促進耐候性の試験に耐えること。</td> <td>1000 時間</td> <td>300 時間</td> <td>1000 時間</td> </tr> <tr> <td>暴露耐候性</td> <td>-</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格		試験の種類			中塗 (SDK P-423)	上塗 (SDK P-434)	品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。			—		乾燥時間 h	23	8 以内		—		5	16 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—		ポットライフ h	5 以上					隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上			—		鏡面光沢度（60度）	-	70 以上		—		上塗り適合性	上塗りに支障があってはならない。					耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。					層間付着性	異常がないこと。					異常がないこと。					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。					耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は60以上 その他の色は50以上	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上				主剤の溶剤可溶物中のふっ素の定量 %		15 以上				NCO基の定性	-	NCO基があること。				促進耐候性	-	促進耐候性の試験に耐えること。	1000 時間	300 時間	1000 時間	暴露耐候性	-	2年間の暴露試験に耐えること。				1 品質 低汚染形ふっ素樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.15-1の規定に適合しなければならない。 表6.15-1 品質 <table border="1" data-bbox="1528 415 2567 1692"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>中塗 (SDK P-423)</th> <th>上塗 (SDK P-434)</th> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td colspan="2">主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">乾燥時間 h</td> <td>23</td> <td>8 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td colspan="2">塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td colspan="2">5 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>隠ぺい率 %</td> <td colspan="2">白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鏡面光沢度（60度）</td> <td>-</td> <td>70 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td colspan="2">上塗りに支障があってはならない。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td colspan="2">直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td colspan="2">衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">層間付着性</td> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐熱性</td> <td colspan="2">160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐アルカリ性</td> <td colspan="2">アルカリに浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐酸性</td> <td colspan="2">酸に浸したとき異常がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し性</td> <td colspan="2">耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>白・淡彩は60以上 その他の色は50以上</td> <td>白・淡彩は50以上 その他の色は40以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>主剤の溶剤可溶物中のふっ素の定量 %</td> <td></td> <td>15 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>NCO基の定性</td> <td>-</td> <td>NCO基があること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>促進耐候性</td> <td>-</td> <td>促進耐候性の試験に耐えること。</td> <td>1000 時間</td> <td>300 時間</td> <td>1000 時間</td> </tr> <tr> <td>暴露耐候性</td> <td>-</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td colspan="2">抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格		試験の種類			中塗 (SDK P-423)	上塗 (SDK P-434)	品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。					乾燥時間 h	23	8 以内				5	16 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。					ポットライフ h	5 以上					隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上					鏡面光沢度（60度）	-	70 以上				上塗り適合性	上塗りに支障があってはならない。					耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。					耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。					層間付着性	異常がないこと。					異常がないこと。					耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。					耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。					耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。					耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。					混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は60以上 その他の色は50以上	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上				主剤の溶剤可溶物中のふっ素の定量 %		15 以上				NCO基の定性	-	NCO基があること。				促進耐候性	-	促進耐候性の試験に耐えること。	1000 時間	300 時間	1000 時間	暴露耐候性	-	2年間の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—		
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	中塗 (SDK P-423)	上塗 (SDK P-434)	品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																																																																																																																																		
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。			—																																																																																																																																																																																																																																																																																			
乾燥時間 h	23	8 以内		—																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	5	16 以内		—																																																																																																																																																																																																																																																																																			
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。			—																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																																																																																																																						
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上			—																																																																																																																																																																																																																																																																																			
鏡面光沢度（60度）	-	70 以上		—																																																																																																																																																																																																																																																																																			
上塗り適合性	上塗りに支障があってはならない。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は60以上 その他の色は50以上	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上																																																																																																																																																																																																																																																																																					
主剤の溶剤可溶物中のふっ素の定量 %		15 以上																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NCO基の定性	-	NCO基があること。																																																																																																																																																																																																																																																																																					
促進耐候性	-	促進耐候性の試験に耐えること。	1000 時間	300 時間	1000 時間																																																																																																																																																																																																																																																																																		
暴露耐候性	-	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																																					
項目	品質規格		試験の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	中塗 (SDK P-423)	上塗 (SDK P-434)	品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																																																																																																																																		
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
乾燥時間 h	23	8 以内																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	5	16 以内																																																																																																																																																																																																																																																																																					
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ポットライフ h	5 以上																																																																																																																																																																																																																																																																																						
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤・黄は50以上、その他の色は80以上																																																																																																																																																																																																																																																																																						
鏡面光沢度（60度）	-	70 以上																																																																																																																																																																																																																																																																																					
上塗り適合性	上塗りに支障があってはならない。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐衝撃性	衝撃による変形で塗膜に割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
層間付着性	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐熱性	160 で30分加熱しても、塗膜に異常がなく、付着性が分類2以下のこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐アルカリ性	アルカリに浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐酸性	酸に浸したとき異常がないこと。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
耐湿潤冷熱繰返し性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																																						
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は60以上 その他の色は50以上	白・淡彩は50以上 その他の色は40以上																																																																																																																																																																																																																																																																																					
主剤の溶剤可溶物中のふっ素の定量 %		15 以上																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NCO基の定性	-	NCO基があること。																																																																																																																																																																																																																																																																																					
促進耐候性	-	促進耐候性の試験に耐えること。	1000 時間	300 時間	1000 時間																																																																																																																																																																																																																																																																																		
暴露耐候性	-	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																																																																																																																																					
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。		—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	2 試験方法	2 試験方法 (23)赤外吸収スペクトル 赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。 また、エポキシ樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤																																																																																																																																																																																																																																																																																					

対象項目	現行仕様書（平成16年8月）	一部改訂（平成22年5月）	備考																																																																																																																																																																											
（続き）		<p>外吸収スペクトルの判定基準は、同項(20)に規定した定性を優先する。ただし、同項(20)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																												
<p>6.16 亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料（SDK P-442）</p>	<p>1 品質 亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.16-1の規格に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.16-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="409 590 1442 1360"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>品質試験</th> <th>抜取試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上（23）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td>分類2 以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りに支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td>直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し付着性</td> <td>耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>55 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>主剤にエポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。*</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 品質規格検査の判定は、暴露1年後の結果で行う。</p>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	品質試験	抜取試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—		混合性	均等に混合すること。				塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				乾燥時間 h	16 以内		—		塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—		ポットライフ h	5 以上（23）				付着性	分類2 以下				上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。				耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。				耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—		耐湿潤冷熱繰返し付着性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。				混合塗料中の加熱残分 %	55 以上				エポキシ樹脂の定性	主剤にエポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。*				<p>1 品質 亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料の品質は、2の試験方法によって試験し、表6.16-1の規格に適合しなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表6.16-1 品質</p> <table border="1" data-bbox="1531 590 2564 1434"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">品質規格</th> <th colspan="3">試験の種類</th> </tr> <tr> <th>品質規格試験</th> <th>抜取試験</th> <th>品質試験</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器の中での状態</td> <td>主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>混合性</td> <td>均等に混合すること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗装作業性</td> <td>塗装作業に支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥時間 h</td> <td>16 以内</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜の外観</td> <td>塗膜の外観が正常であること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポットライフ h</td> <td>5 以上（23）</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>付着性</td> <td>分類2 以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>上塗り適合性</td> <td>上塗りに支障がないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐屈曲性</td> <td>直径10mmの折り曲げに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐衝撃性</td> <td>300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐湿潤冷熱繰返し付着性</td> <td>耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>耐複合サイクル防食性</td> <td>規定のサイクル試験に耐えること。</td> <td>30日</td> <td>7日</td> <td>14日</td> </tr> <tr> <td>混合塗料中の加熱残分 %</td> <td>55 以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂の定性</td> <td>主剤にエポキシ樹脂を含むこと。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>暴露防錆性</td> <td>2年間の暴露試験に耐えること。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>赤外吸収スペクトル</td> <td>抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	品質規格	試験の種類			品質規格試験	抜取試験	品質試験	容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。				混合性	均等に混合すること。				塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。				乾燥時間 h	16 以内				塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。				ポットライフ h	5 以上（23）				付着性	分類2 以下				上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。				耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。				耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。				耐湿潤冷熱繰返し付着性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。				耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	30日	7日	14日	混合塗料中の加熱残分 %	55 以上				エポキシ樹脂の定性	主剤にエポキシ樹脂を含むこと。				暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。				赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—		
項目	品質規格			試験の種類																																																																																																																																																																										
		品質規格試験	品質試験	抜取試験																																																																																																																																																																										
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。		—																																																																																																																																																																											
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																													
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																													
乾燥時間 h	16 以内		—																																																																																																																																																																											
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。		—																																																																																																																																																																											
ポットライフ h	5 以上（23）																																																																																																																																																																													
付着性	分類2 以下																																																																																																																																																																													
上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。																																																																																																																																																																													
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																													
耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。		—																																																																																																																																																																											
耐湿潤冷熱繰返し付着性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																													
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。																																																																																																																																																																													
混合塗料中の加熱残分 %	55 以上																																																																																																																																																																													
エポキシ樹脂の定性	主剤にエポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																													
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。*																																																																																																																																																																													
項目	品質規格	試験の種類																																																																																																																																																																												
		品質規格試験	抜取試験	品質試験																																																																																																																																																																										
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。																																																																																																																																																																													
混合性	均等に混合すること。																																																																																																																																																																													
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。																																																																																																																																																																													
乾燥時間 h	16 以内																																																																																																																																																																													
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。																																																																																																																																																																													
ポットライフ h	5 以上（23）																																																																																																																																																																													
付着性	分類2 以下																																																																																																																																																																													
上塗り適合性	上塗りに支障がないこと。																																																																																																																																																																													
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。																																																																																																																																																																													
耐衝撃性	300mmの高さから落としたおもりの衝撃によって、割れ・はがれができないこと。																																																																																																																																																																													
耐湿潤冷熱繰返し付着性	耐湿潤冷熱繰返しに耐えること。																																																																																																																																																																													
耐複合サイクル防食性	規定のサイクル試験に耐えること。	30日	7日	14日																																																																																																																																																																										
混合塗料中の加熱残分 %	55 以上																																																																																																																																																																													
エポキシ樹脂の定性	主剤にエポキシ樹脂を含むこと。																																																																																																																																																																													
暴露防錆性	2年間の暴露試験に耐えること。																																																																																																																																																																													
赤外吸収スペクトル	抜取試験の赤外吸収スペクトルが品質規格試験結果のそれと同一と認められること。	—	—																																																																																																																																																																											
	<p>2 試験方法</p>	<p>2 試験方法</p> <p>(18)赤外吸収スペクトル</p> <p>赤外吸収スペクトルは、本仕様書6.1 2の(13)による。</p> <p>また、エポキシ樹脂塗料の「エポキシ基」およびポリウレタン樹脂塗料の「NCO基」の赤外吸収スペクトルの判定基準は、同項(16)に規定した定性を優先する。ただし、同項(16)で規定される特殊吸収帯以外の変化については、6.1 2の(13)の判定基準によって評価する。</p>																																																																																																																																																																												